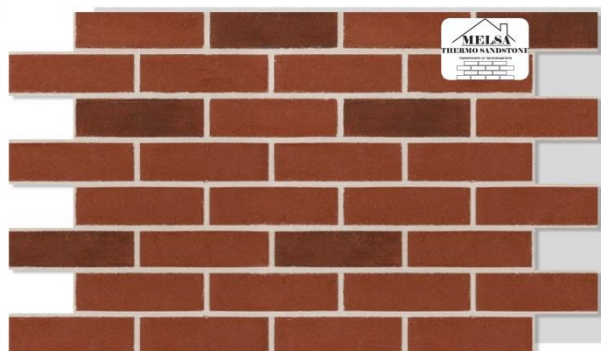


ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ТЕРМОПАНЕЛЕЙ.



Панель теплоизоляционная (термопанель)

Основной фасадный элемент.
Предназначена для декоративно-
защитной отделки и утепления
Фасадов здания.

- 1.Основа из пенополистерола ППС-16Ф.
- 2.Защитный слой из кварцевого песка с акриловым связующим.
- 3.Защитно-декоративный слой из кварцевого песка с акриловым связующим.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

СИСТЕМА ТЕРМОПАНЕЛЕЙ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ УКЛАДКИ НА РОВНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНЫ С ЦЕЛЮ ПОВЫШЕНИЯ ТЕПЛОЗАЩИТЫ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ ИЗ БЕТОНА, КИРПИЧА КАМНЯ И ДЕРЕВА, А ТАКЖЕ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ДЕКОРАТИВНОЙ ОТДЕЛКИ ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ ЗДАНИЙ.

Наименование характеристики	Значение
Марка пенополистирола	ППС-16Ф(фасадный)
Плотность, кг/м ³ , не менее	16
Прочность на сжатие при 10%-ой Деформации, кПа, не менее	100
Предел прочности на изгибе, кПа, не менее	180
Предел прочности при растяжении в направлении, перпендикулярной поверхности, кПа, не менее	100
Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (10±1)°C (283 K), не более	0,036
Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (25±5) °C (298 K), Вт/(м * K), не более	0,038
Влажность, % не более	2,0
Водопоглощение за 24 ч, % по объему, не более	1,0
Время самостоятельного горения, с, не более	1
Габаритные размеры, мм	600x1125x50 600x1125x30
Масса кг	От 2,5 до 4,5 (зависит от модели)

Этапы монтажа

Используемые инструменты

- Уровень
- Отвес
- Строительный нож
- Угловая шлифовальная машина(болгарка)
- Диски резные по камню
- Пистолет для баллонов с клей пеной
- Клей пена

ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ОСНОВЫ.

ОПРЕДЕЛИТЬ МАКСИМАЛЬНЫЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПЛОСКОСТЕЙ ФАСАДОВ ОТ ВЕРТИКАЛИ. ОТКЛОНЕНИЕМ ОТ ВЕРТИКАЛИ НА 10 ММ МОЖНО ПРЕНЕБРЕЧЬ. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ 10 ММ ДО 40 ММ ДОЛЖНО БЫТЬ ВЫРОВНЕНО.

НЕБОЛЬШИЕ ВЫПУКЛОСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЧИЩЕНЫ, НА НЕБОЛЬШИЕ ВПАДИНЫ НАНЕСЕНА ШТУКАТУРКА.

В СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ЭТО ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕВЫШАЕТ 50 ММ, ТО НЕОБХОДИМО ВОЗВЕСТИ ФАЛЬШСТЕНУ.

В КАЧЕСТВЕ ФАЛЬШСТЕНЫ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОСВ-ЛИСТ ТОЛЩИНОЙ 12 ММ, СМОНТИРОВАННЫЙ НА ОБРЕШЁТКУ. ЕСЛИ ФАЛЬШСТЕНА ЗАКРЫВАЕТ ЦОКОЛЬ, ТО МОНТАЖ СТЕНЫ НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ С УЧЁТОМ ТЕРМИЧЕСКОГО ШВА -50 ММ ДО ОТМОСТКИ, И НИЖНЮЮ ЧАСТЬ ОСВ-ЛИСТА ОБРАБОТАТЬ БИТУМНОЙ МАСТИКОЙ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ.

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СТЕНОЙ ЗДАНИЯ И ФАЛЬШСТЕНОЙ НЕОБХОДИМО ЗАПОЛНИТЬ ЛЮБЫМ ПРИЕМЛЕМЫМ ДЛЯ ДАННОГО ОБЪЁМА УТЕПЛИТЕЛЕМ И ЗАГЕРМЕТИЗИРОВАТЬ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ.

МОНТАЖ ЦОКОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ.

ВНИМАНИЕ! ЦОКОЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОПОРНОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ!

ЦОКОЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 0,55 ММ Г-ОБРАЗНОЙ ФОРМЫ СЛУЖИТ СТАРТОВОЙ РЕЙКОЙ ДЛЯ ПЕРВОГО РЯДА ПАНЕЛЕЙ. МОНТАЖ ПРОФИЛЯ ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ ДЮБЕЛЕЙ С ШАГОМ НЕ БОЛЕЕ 500 ММ. ПРИ МОНТАЖЕ НЕОБХОДИМО ОСТАВЛЯТЬ ЗАЗОР МЕЖДУ ЦОКОЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ И ОТМОСТКОЙ ВЫСОТОЙ 50 ММ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ДЕФОРМАЦИИ ВСЕЙ КОНСТРУКЦИИ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ ГРУНТА. БУРЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В СТЕНЕ ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ ПЕРФОРАТОРА. ПРИ НАЛИЧИИ ПОЛОСТЕЙ В ПЕРЕХОДЕ ОТ ФУНДАМЕНТА К СТЕНАМ, ЗАПОЛНИТЬ УТЕПЛИТЕЛЕМ.



РАЗМЕТКА И УСТАНОВКА ПЕРВОГО РЯДА ПАНЕЛЕЙ.

ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ САМЫЙ НИЗКИЙ УГОЛ ЗДАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО УРОВНЯ ОТМОСТКИ (УРОВНЯ ЗЕМЛИ). МОНТАЖ ВСЕГДА НАЧИНАЕТСЯ ОТ ЛЕВОГО УГЛА ЗДАНИЯ. РАСЧЁТ УРОВНЯ УКЛАДКИ ПЕРВОГО РЯДА ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ОТ ЭТОГО УГЛА.

ПРОИЗВОДИТСЯ РАЗБИВКА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ СОЕДИНЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПРИ ВЫХОДЕ ПАНЕЛИ НА ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ УГОЛ ЗДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЛОСЬ НАЛИЧИЕ КАК МИНИМУМ ПОЛОВИНЫ ШИРИНЫ ПАНЕЛИ (ПРИМЕРНО 500 ММ), ИСКЛЮЧАЯ ВЫХОД ПАЗ-ГРЕБНЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА УГОЛ.

В СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ПАНЕЛЬ ИМЕЕТ НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОД НА УГОЛ, СМЕСТИТЬ ЕЁ КРАТНО $\frac{1}{2}$ ОТ ДЛИНЫ, ЧТОБЫ ПАНЕЛЬ , ВЫХОДЯЩАЯ НА ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ УГОЛ, ЗАНИМАЛА ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ С УЧЁТОМ ТОЛЩИНЫ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОЙ ПАНЕЛИ.

ПОСЛЕ РАЗБИВКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ, ОТРЕЗАТЬ ПЕРВУЮ ПАНЕЛЬ С УЧЁТОМ ТОЛЩИНЫ ПРИМЫКАЮЩЕЙ К НЕЙ ПОД 90 ° ПАНЕЛИ. (РЕЗКА АРМИРУЮЩЕГО СЛОЯ ПРОИЗВОДИТСЯ УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ, СЛОЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛА

СРЕЗАЕТСЯ КАНЦЕЛЯРСКИМ НОЖОМ ИЛИ НАГРЕТОЙ НИХРОМОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ ТОЛЩТНОЙ НЕ БОЛЕЕ 0,7 ММ; НАГРЕВ ПРОВОЛОКИ – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, НАПРЯЖЕНИЕ ТОКА – НЕ БОЛЕЕ 40 В)

ПОДРЕЗКА ПЕРВОГО РЯДА ПАНЕЛЕЙ ПО ВЫСОТЕ, ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ СНИЗУ.

ОСНОВНАЯ ЗАДАЧА ПРИ УКЛАДКЕ ПЕРВОГО РЯДА ПАНЕЛЕЙ – ЭТО ВЫДЕРЖАТЬ ВЕРХНЮЮ ГРАНИЦУ РАЗБИВКИ .

ПОДРЕЗАННУЮ СНИЗУ ПАНЕЛЬ ПОДГОНЯЮТ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ОНА ПЛОТНО ПРИМЫКАЛА К ЦОКОЛЬНОМУ ПРОФИЛЮ.

Схема укладки первого ряда панелей



НА ВНУТРЕННЮЮ СТОРОНУ ПЕРВОЙ ПАНЕЛИ НАСОСЯТ КЛЕЙ-ПЕНУ (ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗУЧИВ ИНСТРУКЦИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ КЛЕЙ-ПЕНЫ) (ФОТО 1) И УСТАНАВЛИВАЮТ ЕЁ НА ПОВЕРХНОСТЬ С ОТМЕЧЕННЫМИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ И ВЕРТИКАЛЬНЫМИ УРОВНЯМИ , ПРИМЕНЯЯ НЕБОЛЬШОЕ КРАТКОВРЕМЕННОЕ УСИЛЕНИЕ. НА СТЫКИ ШИП-ПАЗОВ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАНЕЛЕЙ НАНОСИТСЯ КЛЕЙ-ПЕНА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С УЖЕ ПРИКРЕПЛЁННОЙ ПАНЕЛЬЮ (ФОТО 2)

СЛЕДУЮЩИЙ РЯД ПАНЕЛЕЙ НЕОБХОДИМО МОНТИРОВАТЬ СО СМЕЩЕНИЕМ НА ½ ПАНЕЛИ , СОБЛЮДАЯ РИСУНОК КИРПИЧНОЙ

КЛАДКИ , КОНТРОЛИРУЯ СОВПАДЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ ПО ВСЕЙ ВЫСОТЕ ОБЛИЦОВЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

ПРИ НАЛИЧИИ В ФУНДАМЕНТЕ ПРОДЫХОВ И ПРОЧИХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ, ПРОСВЕРЛИТЬ В ПАНЕЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ОТВЕРСТИЯ АЛМАЗНОЙ КОРОНКОЙ ПО КЕРАМИКЕ НУЖНОГО ДИАМЕТРА ИЛИ УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ (БОЛГАРКОЙ) .



Фото 1



Фото 2

ОТДЕЛКА ПРОЁМОВ, УГЛОВ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ.

ПРИ НАЛИЧИИ В ФУНДАМЕНТЕ ПРОДЫХОВ И ПРОЧИХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ, ПРОСВЕРЛИТЬ В ПАНЕЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ОТВЕРСТИЯ АЛМАЗНОЙ КОРОНКОЙ ПО КЕРАМИКЕ НУЖНОГО ДИАМЕТРА ИЛИ УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ (БОЛГАРКОЙ) .

ПРИ ОТДЕЛКЕ ДВЕРНЫХ, ОКОННЫХ ПРОЁМОВ И АРОК, НЕОБХОДИМО ПОДРЕЗАТЬ ПАНЕЛИ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ОНИ НЕ ПЕРЕКРЫВАЛИ ПРОЁМЫ.

ВО ВРЕМЯ ОБЛИЦОВКИ ЗДАНИЯ, КАРНИЗЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАМЕНЕНЫ. ПРИ МОНТАЖЕ ПАНЕЛЕЙ НА НАРУЖНЫХ УГЛАХ, ИЗЛИЩКИ ПЕРВОЙ ПАНЕЛИ ОТРЕЗАЮТ С УЧЁТОМ ТОЛЩИНЫ ТЕРМОПАНЕЛИ (ТО ЕСТЬ, РАССТОЯНИЕ ОТ УГЛА + ТОЛЩИНА ПОДВОДИМОЙ ПОД 90° ВТОРОЙ ПАНЕЛИ). СНАЧАЛА ОТРЕЗАЕТСЯ САМА ПАНЕЛЬ ПОД ПРЯМЫМ УГЛОМ.

ДАЛЕЕ НЕОБХОДИМО СДЕЛАТЬ РАЗМЕТКУ СРЕЗА УТЕПЛИТЕЛЯ ПО УГЛОМ 45 °.

ЗАТЕМ , С ТЫЛЬНОЙ СТОРОНЫ НИХРОМОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ ИЛИ КАНЦЕЛЯРСКИМ НОЖОМ УДАЛЯЕТСЯ УТЕПЛИТЕЛЬ.

ВТОРАЯ СТЫКУЮЩАЯСЯ ПАНЕЛЬ ПОДРЕЗАЕТСЯ ПОД КОНФИГУРАЦИЮ ПЕРВОЙ ПАНЕЛИ.

МЕЖДУ СОСЕДНИМИ ПАНЕЛЯМИ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОМЕЖУТКА, ТО ЕСТЬ ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ПОДОГНАНЫ.

ПРИ МОНТЖЕ ВНУТРЕННЕГО УГЛА НЕТ НЕОБХОДИМОСТИ ПОДРЕЗАТЬ ПАНЕЛИ ПОД УГЛОМ 45 °. НО ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО УЧЕСТЬ, ЧТО ВЕРХНИЙ СЛОЙ ПРЕДИДУЩЕЙ ПАНЕЛИ ДОЛЖЕН ЗАХОДИТЬ НА ПЛОСКОСТЬ ВЕРХНЕГО СЛОЯ ПРИМЫКАЮЩЕЙ ПАНЕЛИ, СОБЛЮДАЯ РИСУНОК КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ. ПОСЛЕ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ, ВОЗМОЖНО КРЕПЛЕНИЕ НАРУЖНЫХ КОММУНИКАЦИЙ ЗДАНИЯ. КРЕПЁЖ КОММУНИКАЦИЙ НЕОБХОДИМО ДЕЛАТЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО К СТЕНЕ ЧЕРЕЗ РАСШИВКУ, А НЕ К ВЕРХНЕМУ ПЕСЧАНО-АКРИЛОВОМУ СЛОЮ.